



**Master of Education Englisch 2. Fach  
(Schwerpunkt berufliche Schulen)**

Name, Vorname: \_\_\_\_\_

Matrikelnummer: \_\_\_\_\_

**Fachwissenschaftlicher und fachdidaktischer Anteil (42 LP)**

Modul 1: Sprach- und Literatur- /Kulturwissenschaften	
	Semester
SE: .....	.....
SE: .....	.....
SE: .....	.....
MAP-Note: .....	

Modul 3: Sprachpraxis	
	Semester
UE: .....	.....
UE: .....	.....
UE: .....	.....
UE: .....	.....
MAP-Note: .....	

Modul 5: Planung, Durchführung und Reflexion von Englischunterricht (Schulpraktikum)	
	Semester
SE: .....	.....
SPR: .....	.....
SE: .....	.....
MAP-Note: .....	

Modul 6: Aufbaumodul Fachdidaktik	
	Semester
SE: .....	.....
SE: .....	.....
MAP-Note: .....	

Modul 7: Transfermodul Fachdidaktik	
	Semester
SE: .....	.....
SE: .....	.....
ODER	
KO: .....	.....
MAP-Note: .....	

**Bitte reichen Sie dieses Formular umgehend im Prüfungsbüro ein:  
Beatrice Langhoff, Dorotheenstr. 65, Raum 4.66**

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift